

POWŁOKA REGENERACYJNA DO KAMIENNYCH DYWANÓW

OPIS PRODUKTU

Własności	IN-EPOX 6020 Regeneracja to dwuskładnikowa, bezbarwna powłoka epoksydowa.
Użycie	Powłoka regeneracyjna do kamiennych dywanów.
Zalety	Bezbarwny, długa odporność na promieniowanie UV, odporność i minimalny zapach, szybki proces polimeryzacji w niskich temperaturach, odporność na działanie wody.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Kolor	Składnik A	Bezbarwna ciecz
	Składnik B	Żółtawa przezroczysta ciecz
	Pod wpływem działania promieniowania słonecznego mogą powstawać odchylenia kolorystyczne, które nie mają wpływu na funkcjonalność.	
Opakowanie	Zestaw A+B	28 kg (kanister + kanister)
	Składnik A	19,53 kg
	Składnik B	8,47 kg
Składowanie	24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, zamkniętym i szczelnym opakowaniu. Temperatura składowania od +10°C do +30°C.	

DANE TECHNICZNE

Ciężar właściwy	Składnik A	1,11 kg/l	Wartości ustalone przy +20°C.
	Składnik B	1,00 kg/l	ISO 2811
	Mieszanka A+B	1,07 kg/l	

Zawartość ciał stałych 100% (objętość i masa)

Właściwości mechaniczne i fizyczne ¹⁾

Wytrzymałość na ściskanie	60 MPa	28 dni przy +20°C, EN 196-1
Wytrzymałość na zginanie	30 MPa	28 dni przy +20°C, EN 196-1
Przyczepność	>1,5 N/mm ² , naruszenie w betonie	7 dni przy +20°C, EN 4624
Twardość Shore D	80	7 dni przy +20°C, ISO 868

Odporność na temperaturę

Obciążenie*	Ciepło
Stała	do +50°C, suche
Krótkoterminowa	do +80°C, suche i wilgotne**

* Równocześnie nie obciążać chemicznie lub mechanicznie.

**Np. Okresowe czyszczenie parą wodną

Odporność chemiczna Odporne na wiele substancji chemicznych. Tabela odporności chemicznej, prosimy o kontakt.

Zawartość LZO Maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla produktu IN-EPOX 6020 wynosi <500g/l produkt, spełnia wymagania dyrektywy EU 2004/42, kategorii IIA/j typ.

STOSOWANIE, WARUNKI I OGRANICZENIA

Zużycie	0,2 do 0,3 kg / 1m ² kamiennego dywanu	Zużycie może się różnić w zależności od użytego kruszywa.		
Podłoże	Podłoże musi być solidne, wolne od luźnych cząstek, kurzu i innych zanieczyszczeń, takich jak stara farba, olej, smar, brud itp.			
	W razie potrzeby wykonuje się powierzchnię testową.			
Wilgotność podłoża	maks. 4 wagowe %	Metoda: CM-pomiar		
	bez zwiększania wilgotności	Metoda: Folia polietylenowa (ASTM)		
Warunki stosowania				
Temperatura podłoża	min. +10°C, max. +30°C			
Temperatura otoczenia	min. +10°C, max. +30°C			
Względna wilgotność powietrza	max. 80%			
Punkt rosy	Podłoże i nieutwardzona warstwa materiału musi mieć minimalną temperaturę + 3°C wyższą od temperatury punktu rosy.			
	Zapobiegać kondensacji wilgoci.			
Mieszanie składników				
Proporcje mieszania	Składnik A : Składnik B = 69,7 : 30,3 wagowo = 2,3 : 1 wagowo			
Procedura mieszania	Najpierw wymieszać składnik A. Następnie wlać składnik B i dokładnie wymieszać przez co najmniej 2 minuty.			
Sprzęt do mieszania	Mieszadło elektryczne o niskiej prędkości (300-400 obr./min) lub inne odpowiednie urządzenie.			
Instrukcja stosowania	Nakładanie na podłogę: Przygotowaną mieszankę IN-EPOX 6020 Regeneration nakładać równomiernie w ilości 0,2 - 0,3 kg/m ² za pomocą wałka welurowego. Wyrównać powierzchnię wałkiem welurowym w układzie krzyżowym.			
	Metodę aplikacji należy zawsze przetestować z wyprzedzeniem w określonych warunkach aplikacji.			
Czystość narzędzi	Każde narzędzie aplikacyjne potrzeba niezbędnie utrzymywać w czystości. Odpowiednim środkiem czyszczącym jest aceton techniczny. Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.			
Podatność do obróbki	Temperatura	Czas		
	+10°C	~40 minut		
	+20°C	~30 minut		
	+30°C	~20 minut		
	Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.			
Utwardzanie	Temperatura	Nadające się do chodzenia	Lekkie obciążenie	Całkowite obciążenie
	+10°C	~72 godzin	~6 dni	~10 dni
	+20°C	~24 godzin	~4 dni	~7 dni
	+30°C	~20 godzin	~3 dni	~5 dni
	Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.			

Zalecenia dot. aplikacji Unikać tworzenia się kałuży.

IN-EPOX 6020 Regeneracja musi być chroniony przed wilgocią, wodą i parą wodną co najmniej pierwsze dwa dni po zastosowaniu.

Pęknięcia w podłożu należy naprawić, aby nie wpływały negatywnie na trwałość nowej warstwy.

Widoczne warstwy systemu potrzeba wykonać z jednej partii produkcyjnej, aby zapewnić taki sam kolor powierzchni.

Mogą powstać takie warunki (wysoka temperatura w połączeniu z wysokim obciążeniem mechanicznym itd.), gdzie mogą wystąpić odciski w warstwie podłogi.

Do ogrzewania używać tylko energii elektrycznej. Niewłaściwe jest użycie gazu, paliwa kopalnych i olejów, ponieważ prowadzi do uwalniania wysokich stężeń CO₂ i pary wodnej, co ma negatywny wpływ na nowo utworzoną warstwę polimerową.

Dodatek

Informacje na temat bezpieczeństwa i higieny pracy można znaleźć w karcie charakterystyki.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały zidentyfikowane na podstawie badań laboratoryjnych. W praktyce wartości te mogą się zmieniać, a wszelkie takie odchylenia są całkowicie poza naszą kontrolą.

Zalecenia oparte są na wieloletnim doświadczeniu w zakresie rozwoju i stosowania produktów chemicznych, które zostały odpowiednio przechowywane i używane. Ze względu na zmienność warunków aplikacji i charakteru podłoża nie mogą być podane informacje ani jakichkolwiek inne informacje ustne lub pisemne gwarancją satysfakcjonującego wyniku. Wszystkie zalecenia przekazane przez spółkę IN-CHEMIE Technology s.r.o. nie są one wiążące. Osoba aplikująca jest zobowiązana do sprawdzenia, czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Osoba aplikująca musi być w stanie udowodnić, że przekazała w odpowiednim czasie pełne informacje do właściwej oceny firmie IN-CHEMIE Technology s.r.o. Zawsze należy upewnić się, że pracuje się z najnowszym wydaniem karty technicznej produktu.

Wszystkie dokumenty związane z produktem (dokumentacja technicznych, karty charakterystyki, deklaracja właściwości użytkowych itd.) można znaleźć na stronie internetowej www.in-chemie.cz