

SPOIWO DO DYWANÓW KAMIENNYCH SUSZONY KAMIEŃ

OPIS PRODUKTU

Własności	IN-EPOX 6020 to dwuskładnikowe, bezbarwne, spoiwo epoksydowe do dywanów z kamienia
Użycie	Spoiwo do wytwarzania mieszanki ze specjalnym suszonym kruszywem.
Zalety	Bezbarwny, długa odporność na promieniowanie UV, odporność i wytrzymałość otrzymanego dywanu z kamienia, minimalny zapach, szybki proces polimeryzacji w niskich temperaturach, odporność na działanie wody.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Kolor	Składnik A	Bezbarwna ciecz	
	Składnik B	Żółtawa przezroczysta ciecz	
	Pod wpływem działania promieniowania słonecznego mogą powstawać odchylenia kolorystyczne, które nie mają wpływu na funkcjonalność.		
Opakowanie	Zestaw A+B	28 kg (kanister + kanister) 510 kg (3 x beczka)	
	Składnik A	19,15 kg	2 x 175 kg
	Składnik B	8,85 kg	160 kg
Składowanie	24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, zamkniętym i szczelnym opakowaniu. Temperatura składowania od +10°C do +30°C.		

DANE TECHNICZNE

Ciężar właściwy	Składnik A	1,11 kg/l	Wartości ustalone przy +20°C.
	Składnik B	1,00 kg/l	ISO 2811
	Mieszanka A+B	1,07 kg/l	

Zawartość ciał stałych 100% (objętość i masa)

Właściwości mechaniczne i fizyczne ¹⁾

Wytrzymałość na ściskanie	74 MPa	28 dni przy +20°C, EN 196-1
Wytrzymałość na zginanie	30 MPa	28 dni przy +20°C, EN 196-1
Przyczepność	>1,5 N/mm ² , naruszenie w betonie	7 dni przy +20°C, EN 4624
Twardość Shore D	80	7 dni przy +20°C, ISO 868

Odporność na temperaturę

Obciążenie*	Ciepło
Stała	do +50°C, suche
Krótkoterminowa	do +80°C, suche i wilgotne**

* Równocześnie nie obciążać chemicznie lub mechanicznie.

**Np. Okresowe czyszczenie parą wodną

Odporność chemiczna Odporne na wiele substancji chemicznych. Tabela odporności chemicznej, prosimy o kontakt.

Zawartość LZO Maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla produktu IN-EPOX 6020 wynosi <500g/l produkt, spełnia wymagania dyrektywy EU 2004/42, kategorii IIA/j typ.

Uwaga: ¹⁾ Wartości odnoszą się do produktu bez wypełniacza IN-EPOX 6020.

STOSOWANIE, WARUNKI I OGRANICZENIA

Zużycie	1 kg na 20 kg kruszywa	Zużycie może się różnić w zależności od użytego kruszywa.		
Podłoże	Podłoże betonowe musi być wytrzymałe z min. wytrzymałością na ściskanie 25,0 N / mm ² i wytrzymałością warstw powierzchniowych na co najmniej 1,5 N / mm ² . Podłoże betonowe musi być mocne, bez wolnych cząstek, bez pyłu i innych zanieczyszczeń takich jak stare farby, olej, smary, brud itd.			
	W razie potrzeby wykonuje się powierzchnię testową.			
Wilgotność podłoża	maks. 4 wagowe %	Metoda: CM-pomiar		
	bez zwiększania wilgotności	Metoda: Folia polietylenowa (ASTM)		
Warunki stosowania				
Temperatura podłoża	min. +10°C, max. +30°C			
Temperatura otoczenia	min. +10°C, max. +30°C			
Względna wilgotność powietrza	max. 80%			
Punkt rosy	Podłoże i nieutwardzona warstwa materiału musi mieć minimalną temperaturę + 3°C wyższą od temperatury punktu rosy.			
	Zapobiegać kondensacji wilgoci.			
Mieszanie składników				
Proporcje mieszania	Składnik A : Składnik B = 68,8 : 31,2 wagowo = 2,2 : 1 wagowo			
Procedura mieszania	Najpierw wymieszać składnik A. Następnie wlać składnik B i dokładnie wymieszać przez co najmniej 2 minuty.			
	Następnie dodać odpowiednie kruszywo. Dokładnie wymieszać. Zadbać, aby do mieszanki dostało się jak najmniej powietrza.			
Sprzęt do mieszania	Mieszadło elektryczne o niskiej prędkości (300-400 obr./min) lub inne odpowiednie urządzenie.			
Instrukcja stosowania	Zastosowanie na podłogę: Gotową mieszankę IN-EPOX 6020 i kruszywo równomiernie nanieść listwą na przygotowane podłoże o grubości około 1,5 do 2,5 cm (w zależności od typu kruszywa). Następnie packą metalową oczyszczoną acetonem technicznym, (aby materiał nie przyklejał się do packi, więc podczas stosowania należy powtarzać czyszczenie acetonem technicznym) warstwę zagęścić i wygładzić. W miejscach, gdzie brakuje materiału potrzeba go dosypać i ponownie wygładzić.			
	Nakładanie powinno być zawsze przetestowane w określonych warunkach aplikacji.			
Czystość narzędzi	Każde narzędzie aplikacyjne potrzeba niezbędnie utrzymywać w czystości. Odpowiednim środkiem czyszczącym jest aceton techniczny. Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.			
Podatność do obróbki	Temperatura	Czas		
	+10°C	~50 minut		
	+20°C	~40 minut		
	+30°C	~30 minut		
Ułożenie kolejnych warstw	Dane dot. stosowania mieszanki IN-EPOX 6020 na warstwę penetracyjną IN-EPOX 2020:			
	Temperatura podłoża	Minimalny czas czekania	Maksymalny czas	czekania
	+10°C	~24 godzin	3 dni	
	+20°C	~20 godzin	2 dni	
	+30°C	~16 godzin	1 dzień	

Dane dot. stosowania mieszanki IN-EPOX 6020 na warstwę penetracyjną IN-EPOX 2050:

Temperatura podłoża	Minimalny czas czekania	Maksymalny czas czekania
+10°C	~48 godzin	4 dni
+20°C	~24 godzin	3 dni
+30°C	~18 godzin	2 dni

Dane dot. aplikacji IN-EPOX 6080G na kamienny dywan z IN-EPOX 6020:

Temperatura podłoża	Minimalny czas czekania	Maksymalny czas czekania
+10°C	~30 godzin	3 dni
+20°C	~24 godzin	2 dni
+30°C	~20 godzin	1 dzień

Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.

Utwardzanie

Temperatura	Nadające się do chodzenia	Lekkie obciążenie	Całkowite obciążenie
+10°C	~72 godzin	~6 dni	~10 dni
+20°C	~24 godzin	~4 dni	~7 dni
+30°C	~20 godzin	~3 dni	~5 dni

Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.

Zalecenia dot. aplikacji

Unikać tworzenia się kałuż.

IN-EPOX 6020 musi być chroniony przed wilgocią, wodą i parą wodną co najmniej pierwsze dwa dni po zastosowaniu.

Pęknięcia w podłożu należy naprawić, aby nie wpływały negatywnie na trwałość nowej warstwy.

Widoczne warstwy systemu potrzeba wykonać z jednej partii produkcyjnej, aby zapewnić taki sam kolor powierzchni.

Mogą powstać takie warunki (wysoka temperatura w połączeniu z wysokim obciążeniem mechanicznym itd.), gdzie mogą wystąpić odciski w warstwie podłogi.

Do ogrzewania używać tylko energii elektrycznej. Niewłaściwe jest użycie gazu, paliwa kopalnych i olejów, ponieważ prowadzi do uwalniania wysokich stężeń CO₂ i pary wodnej, co ma negatywny wpływ na nowo utworzoną warstwę polimerową.

Dodatek

Informacje na temat bezpieczeństwa i higieny pracy można znaleźć w karcie charakterystyki.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały zidentyfikowane na podstawie badań laboratoryjnych. W praktyce wartości te mogą się zmieniać, a wszelkie takie odchylenia są całkowicie poza naszą kontrolą.

Zalecenia oparte są na wieloletnim doświadczeniu w zakresie rozwoju i stosowania produktów chemicznych, które zostały odpowiednio przechowywane i używane. Ze względu na zmienność warunków aplikacji i charakteru podłoża nie mogą być podane informacje ani jakichkolwiek inne informacje ustne lub pisemne gwarancją satysfakcjonującego wyniku. Wszystkie zalecenia przekazane przez spółkę IN-CHEMIE Technology s.r.o. nie są one wiążące. Osoba aplikująca jest zobowiązana do sprawdzenia, czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Osoba aplikująca musi być w stanie udowodnić, że przekazała w odpowiednim czasie pełne informacje do właściwej oceny firmie IN-CHEMIE Technology s.r.o. Zawsze należy upewnić się, że pracuje się z najnowszym wydaniem karty technicznej produktu.

Wszystkie dokumenty związane z produktem (dokumentacja technicznych, karty charakterystyki, deklaracja właściwości użytkowych itd.) można znaleźć na stronie internetowej www.in-chemie.cz