

MASA HYDROIZOLACYJNA

OPIS PRODUKTU

Własności	IN-PUR 6100 to 3-składnikowa hydroizolacja na bazie żywicy poliuretanowej.
Użycie	Warstwa hydroizolacji pod dywan kamiennym z masy IN-EPOX i IN-PUR.
Zalety	Bardzo przyjemna aplikacja, wysoka elastyczność i brak pęcherzyków lub dziurek = doskonałe właściwości hydroizolacyjne, wysoka zdolność do mostkowania pęknięć w podłożu, imitacja wyglądu betonu, nie grozi ryzyko prześwitywania izolacji, doskonała przyczepność do penetracji IN-EPOX.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Kolor	Składnik A	Szara ciecz
	Składnik B	Szary proszek
	Składnik C	Żółtawa ciecz
Opakowanie	Zestaw A+B+C	10 kg (wiadro+wiadro +doza)
	Składnik A	4,29 kg
	Składnik B	4,29 kg
	Składnik C	1,42 kg
Odcień	Szary kamień	
Składowanie	24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, zamkniętym i szczelnym opakowaniu. Temperatura składowania od +10°C do +30°C.	

DANE TECHNICZNE

Zawartość ciał stałych 100% (objętość i masa)

Właściwości mechaniczne i fizyczne¹⁾

Rozciąganie do naruszenia ~600% 7 dni przy +20°C

Odporność na temperaturę

Obciążenie *	Ciepło
Stała	do +50°C, suche
Krótkoterminowa	do +80°C, suche i wilgotne **

* Równocześnie nie obciążać chemicznie lub mechanicznie.

**Np. Okresowe czyszczenie parą wodną

Odporność chemiczna Odporne na wiele substancji chemicznych. Tabela odporności chemicznej, prosimy o kontakt.

Zawartość LZO Maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla produktu IN-PUR 6100 wynosi <500g/l produkt, spełnia wymagania dyrektywy EU 2004/42, kategorii IIA/J typ.

Uwaga: ¹⁾ Wartości odnoszą się do produktu bez wypełniacza IN-PUR 6100.

STOSOWANIE, WARUNKI I OGRANICZENIA

Zużycie	1 kg/m ²
	Podane dane mają wyłącznie charakter orientacyjny. Możliwe jest zwiększenie zużycia z powodu nierówności podłoża, straty itd.

Podłoże	Podłoże betonowe musi być wytrzymałe z min. wytrzymałością na ściskanie 25,0 N / mm ² i wytrzymałością warstw powierzchniowych, na co najmniej 1,5 N / mm ² . Podłoże betonowe musi być mocne, bez wolnych cząstek, bez pyłu i innych zanieczyszczeń takich jak stare farby, olej, smary, brud itd. Zaleca się wykonanie powłoki penetracyjnej suchym piaskiem kwarcowym, frakcja około 0,1-0,5 mm z odpowiedniego produktu IN-EPOX.		
	W razie potrzeby wykonuje się powierzchnię testową.		
Wilgotność podłoża	max. 4 wagowe %	Metoda: CM- pomiar	
	bez zwiększania wilgotności	Metoda: folia polietylenowa (ASTM)	
Warunki stosowania			
Temperatura podłoża	min. +10°C, max. +25°C		
Temperatura otoczenia	min. +10°C, max. +30°C		
Temperatura materiału	min. +10°C, max. +20°C		
Względna wilgotność powietrza	max. 70 %		
Punkt rosy	Zarówno podłoże, jak i nieutwardzona warstwa materiału muszą mieć min. + 3 ° C powyżej punktu rosy.		
	Zapobiec kondensacji wilgotności powietrza.		
Mieszanie składników			
Proporcje mieszania	Składnik A : Składnik B = 42,9: 42,9 : 14,2 wagowo = 3 : 3 : 1 wagowo		
Procedura mieszania	Do składnika A nasypać składnik B i dokładnie mieszać przynajmniej 2 minuty.		
	Wymieszać składnik C.		
	Dodać składnik C do mieszanki składników A i B, dokładnie wymieszać przez co najmniej 5 minut.		
	Zadbać, aby do mieszanki dostało się jak najmniej powietrza.		
Sprzęt do mieszania	Mieszadło elektryczne o niskiej prędkości (300-400 obr./min) lub inne odpowiednie urządzenie.		
Instrukcja stosowania	Na przygotowanym podłożu i po wykonaniu powierzchni testowej nałożyć IN-EPOX 6100 za pomocą metalowej szpachelki (rozmiar zęba zgodnie z wymaganym zużyciem / grubością), a następnie dostosować powierzchnię za pomocą wałka odpowietrzającego tzw. na krzyż.		
	Nakładanie powinno być zawsze przetestowane w określonych warunkach stosowania.		
Czystość narzędzi	Każde narzędzie aplikacyjne potrzeba niezbędnie utrzymywać w czystości. Odpowiednim środkiem czyszczącym jest aceton techniczny. Utwardzony produkt usunąć można tylko mechanicznie.		
Podatność do obróbki	Temperatura	Czas	
	+10°C	~35 minut	
	+20°C	~30 minut	
	+30°C	~25 minut	
Ułożenie kolejnych warstw	Dane dot. stosowania mieszanki z IN-PUR 6100 na warstwę penetracyjną z IN-EPOX 2020:		
	Temperatura podłoża	Minimalny czas czekania	Maksymalny czas czekania
	+10°C	~24 godzin	3 dni
	+20°C	~20 godzin	2 dni
	+30°C	~16 godzin	1 dzień

Dane dot. nakładania mieszanki z IN-PUR 6100 na warstwę penetracyjną z IN-EPOX 2050:

Temperatura podłoża	Minimalny czas czekania	Maksymalny czas czekania
+10°C	~48 godzin	4 dni
+20°C	~24 godziny	3 dni
+30°C	~18 godzin	2 dni

Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.

Utwardzanie

Temperatura	Nadające się do chodzenia	Lekkie obciążenie	Całkowite obciążenie
+10°C	~48 godzin	~5 dni	~10 dni
+20°C	~24 godziny	~3 dni	~7 dni
+30°C	~20 godzin	~2 dni	~6 dni

Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.

Zalecenia dot. aplikacji

Unikać tworzenia się kałuży.

IN-PUR 6100 musi być chroniony przed wilgocią, wodą i parą wodną, co najmniej pierwsze dwa dni po zastosowaniu.

Warunki pogodowe mogą powodować bardzo powolne starzenie optyczne materiału, ale nie ma to wpływu na funkcjonalność.

Pęknięcia w podłożu należy naprawić, aby nie wpływały negatywnie na trwałość nowej warstwy.

Widoczne warstwy trzeba wykonać z jednej partii produkcyjnej, aby zapewnić taki sam kolor powierzchni.

Mogą powstać takie warunki (wysoka temperatura w połączeniu z wysokim obciążeniem mechanicznym itd.), gdzie mogą wystąpić odciski w warstwie podłogi.

Do ogrzewania używać tylko energii elektrycznej. Niewłaściwe jest użycie gazu, paliw kopalnych i olejów, ponieważ prowadzi do uwalniania wysokich stężeń CO₂ i pary wodnej, co ma negatywny wpływ na nowo utworzoną warstwę polimerową.

Dodatek

Informacje na temat bezpieczeństwa i higieny pracy można znaleźć w karcie charakterystyki.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały zidentyfikowane na podstawie badań laboratoryjnych. W praktyce wartości te mogą się zmieniać, a wszelkie takie odchylenia są całkowicie poza naszą kontrolą.

Zalecenia oparte są na wieloletnim doświadczeniu w zakresie rozwoju i stosowania produktów chemicznych, które zostały odpowiednio przechowywane i używane. Ze względu na zmienność warunków aplikacji i charakteru podłoża nie mogą być podane informacje ani jakichkolwiek inne informacje ustne lub pisemne gwarancją satysfakcjonującego wyniku. Wszystkie zalecenia przekazane przez spółkę IN-CHEMIE Technology s.r.o. nie są one wiążące. Osoba aplikująca jest zobowiązana do sprawdzenia, czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Osoba aplikująca musi być w stanie udowodnić, że przekazała w odpowiednim czasie pełne informacje do właściwej oceny firmie IN-CHEMIE Technology s.r.o. Zawsze należy upewnić się, że pracuje się z najnowszym wydaniem karty technicznej produktu.

Wszystkie dokumenty związane z produktem (dokumentacja techniczna, karty charakterystyki, deklaracja właściwości użytkowych itd.) można znaleźć na stronie internetowej www.in-chemie.cz