

SPOIWO DO DYWANÓW KAMIENNYCH NA POWIERZCHNIACH PIONOWYCH – KAMIEŃ SUSZONY

OPIS PRODUKTU

Własności	IN-EPOX 6090W to dwuskładnikowe, bezbarwne, spoiwo epoksydowe do dywanów z kamienia na powierzchniach pionowych.
Użycie	Spoiwo do wytwarzania mieszanki ze specjalnym suszonym kruszywem.
Zalety	Nie dochodzi do odpadania kamieni lub spływania, komfortowe aplikowanie, przezroczysty, długi czas odporności na promieniowanie UV, minimalny zapach, szybki proces polimeryzacji w niskich temperaturach, odporność na działanie wody.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Kolor	Składnik A	Bezbarwna ciecz
	Składnik B	Żółtawa ciecz
	Pod wpływem działania promieniowania słonecznego mogą powstawać odchylenia kolorystyczne, które nie mają wpływu na funkcjonalność.	
Opakowanie	Zestaw A+B	25 kg (wiadro + wiadro)
	Składnik A	16,72 kg
	Składnik B	8,28 kg
Składowanie	24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, zamkniętym i szczelnym opakowaniu. Temperatura składowania od +10°C do +30°C.	

DANE TECHNICZNE

Ciężar właściwy	Składnik A	1,11 kg/l	Wartości ustalone przy +20°C.
	Składnik B	1,02 kg/l	ISO 2811
	Mieszanka A+B	1,1 kg/l	

Zawartość ciał stałych 100% (objętość i masa)

Właściwości mechaniczne i fizyczne¹⁾

Wytrzymałość na ściskanie	74 MPa	28 dni przy +20°C, EN 196-1
Wytrzymałość na zginanie	30 MPa	28 dni przy +20°C, EN 196-1
Przyczepność	>1,5 N/mm ² , naruszenie w betonie	7 dni przy +20°C, EN 4624
Twardość Shore D	80	7 dni przy +20°C, ISO 868

Odporność na temperaturę	Obciążenie*	Ciepło
	Stała	do +50°C, suche
	Krótkoterminowa	do +80°C, suche i wilgotne**

* Równocześnie nie obciążać chemicznie lub mechanicznie.

**Np. Okresowe czyszczenie parą wodną

Odporność chemiczna Odporne na wiele substancji chemicznych. Tabela odporności chemicznej, prosimy o kontakt.

Zawartość LZO Maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla produktu IN-EPOX 6090W wynosi <500g/l

produkt, spełnia wymagania dyrektywy EU 2004/42, kategorii IIA/j typ.

Uwaga: ¹⁾ Wartości odnoszą się do produktu bez wypełniacza IN-EPOX 6090W.

STOSOWANIE, WARUNKI I OGRANICZENIA

Zużycie	Pierwsza warstwa: -0,25 - 1 kg/m ² IN-EPOX 6090W w zależności od jakości podłoża Druga warstwa: ~1,5 - 2 kg IN-EPOX 6090W na 20 kg stosownego kruszywa Zużycie może się różnić w zależności od użytego kruszywa. Zalecana frakcja max. 5 mm.
Podłoże	Podłoże betonowe musi być wytrzymałe z min. wytrzymałością na ściskanie 25,0 N / mm ² i wytrzymałością warstw powierzchniowych, na co najmniej 1,5 N / mm ² . Podłoże betonowe musi być mocne, bez wolnych cząstek, bez pyłu i innych zanieczyszczeń takich jak stare farby, olej, smary, brud itd. W razie potrzeby wykonuje się powierzchnię testową.
Wilgotność podłoża	max. 4 wagowe % Metoda: CM- pomiar bez zwiększania wilgotności Metoda: polietylenowa folia (ASTM)
Warunki stosowania	
Temperatura podłoża	min. +10°C, max. +30°C
Temperatura otoczenia	min. +10°C, max. +30°C
Względna wilgotność powietrza	max. 80%
Punkt rosy	Podłoże i nieutwardzona warstwa materiału musi mieć minimalną temperaturę + 3°C wyższą od temperatury punktu rosy. Zapobiegać kondensacji wilgoci.
Mieszanie składników	
Proporcje mieszania	Składnik A : Składnik B = 66,7 : 33,3 wagowo = 2 : 1 wagowo Składnik A : Składnik B = 0,60 : 0,33 objętościowo
Procedura mieszania	Najpierw wymieszać składnik A. Następnie wlać składnik B i dokładnie mieszać, przez co najmniej 2 minuty. W celu przygotowania drugiej warstwy należy dodać odpowiedniego kruszywa. Dokładnie wymieszać. Zadbaj, aby do mieszanki dostało się jak najmniej powietrza.
Sprzęt do mieszania	Mieszadło elektryczne o niskiej prędkości (300-400 obr./min) lub inne odpowiednie urządzenie.
Instrukcja stosowania	Stosowanie na powierzchnię pionową: Pierwsza warstwa: Przygotowaną mieszankę IN-EPOX 6090W bez kruszywa aplikować za pomocą metalowej packi na pionową powierzchnię jak warstwę podstawową. Powierzchnię wygładzić metalową packą. Druga warstwa: Za pomocą metalowej kielni nanieść mieszaninę IN-EPOX 6090W i odpowiedniego kruszywa na pionową powierzchnię w pierwszej warstwie pod napięciem. Do nakładania warstwy dywanu z kamienia na pionowej powierzchni należy zawsze packą z metalu przesuwając w kierunku z dołu do góry. Ujednolicenie nałożonej powierzchni dywanu z kamienia, wykonać packą metalową w kierunku z góry w dół. Przez cały czas aplikacji, konieczne jest stałe czyszczenie narzędzia acetonem technicznym. Metoda aplikacji powinna być zawsze przetestowana w konkretnych warunków zastosowania.
Czystość narzędzi	Każde narzędzie aplikacyjne potrzeba niezbędnie utrzymywać w czystości. Odpowiednim środkiem czyszczącym jest aceton techniczny. Stwardziały produkt usunąć można tylko mechanicznie.
Podatność	Temperatura Czas

do obróbki	+10°C	~40 minut
	+20°C	~30 minut
	+30°C	~20 minut

Wartości są przybliżone i warunki środowiskowe mogą na nie wpływać.

Ułożenie Dane dot. stosowania mieszanki IN-EPOX 6080G na dywan kamienny z IN-EPOX 6090W:

kolejnych warstw	Temperatura podłoża	Minimalny	Maksymalny
		czas czekania	czas czekania
	+10°C	~30 godziny	3 dni
	+20°C	~24 godziny	2 dni
	+30°C	~16 godziny	1 dzień

Utwardzanie	Temperatura	Nadające się	Lekkie obciążenie	Całkowite obciążenie
		do chodzenia		
	+10°C	~72 godziny	~6 dni	~10 dni
	+20°C	~24 godziny	~4 dni	~7 dni
	+30°C	~18 godziny	~3 dni	~5 dni

Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.

Zalecenia dot. aplikacji Unikać tworzenia się kałuż.

IN-EPOX 6090W musi być chroniony przed wilgocią, wodą i parą wodną, co najmniej pierwsze dwa dni po zastosowaniu.

Pęknięcia w podłożu należy naprawić, aby nie wpływały negatywnie na trwałość nowej warstwy.

Widoczne warstwy trzeba wykonać z jednej partii produkcyjnej, aby zapewnić taki sam kolor powierzchni.

Mogą powstać takie warunki (wysoka temperatura w połączeniu z wysokim obciążeniem mechanicznym itd.), gdzie mogą wystąpić odciski w warstwie podłogi.

Do ogrzewania używać tylko energii elektrycznej. Niewłaściwe jest użycie gazu, paliw kopalnych i olejów, ponieważ prowadzi do uwalniania wysokich stężeń CO₂ i pary wodnej, co ma negatywny wpływ na nowo utworzoną warstwę polimerową.

Dodatek Informacje na temat bezpieczeństwa i higieny pracy znaleźć można w karcie charakterystyki.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały zidentyfikowane na podstawie badań laboratoryjnych. W praktyce wartości te mogą się zmieniać, a wszelkie takie odchylenia są całkowicie poza naszą kontrolą.

Zalecenia oparte są na wieloletnim doświadczeniu w zakresie rozwoju i stosowania produktów chemicznych, które zostały odpowiednio przechowywane i używane. Ze względu na zmienne warunki aplikacji i charakteru podłoża nie mogą być podane informacje ani żadne inne informacje ustne lub pisemne, gwarancją satysfakcjonującego wyniku. Wszystkie zalecenia przekazane przez spółkę IN-CHEMIE Technology s.r.o. nie są one wiążące. Osoba aplikująca jest zobowiązana do sprawdzenia, czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Osoba aplikująca musi być w stanie udowodnić, że przekazała w odpowiednim czasie pełne informacje do właściwej oceny firmie IN-CHEMIE Technology s.r.o. Zawsze należy upewnić się, że pracuje się z najnowszym wydaniem karty technicznej produktu.

Wszystkie dokumenty związane z produktem (dokumentacja techniczna, karty charakterystyki, deklaracja właściwości użytkowych itd.) można znaleźć na stronie internetowej www.in-chemie.cz