

Procedura aplikacji systemu IN-EPOX 9040

1. Przygotowanie podłoża

Upewnij się, że podłoże (beton lub stal) jest:

- czyste, suche, nośne
- bez kurzu, mleczka cementowego, olejów, tłuszców, starych powłok

Beton: min. 25 MPa (wytrzymałość na ściskanie), min. 1,5 MPa (warstwa powierzchniowa)

Wilgotność: maks. 4% wagowo (CM-metoda lub test folii PE)

W razie wątpliwości zaleca się wykonanie próby przyczepności

2. Gruntowanie – IN-EPOX PRIMER 9040

Temperatura otoczenia i podłoża: +5°C do +20°C

Temperatura materiału: +15°C do +20°C

Wilgotność względna powietrza: maks. 80%

Mieszanie: składniki A + B w proporcji 1,66 : 1 (wagowo), mieszać min. 2 minuty

Aplikacja: wałkiem, pędzlem lub raklą

Zużycie: 0,3-0,5 kg/m² w zależności od chłonności podłoża

Czas przydatności do użycia: 25-45 minut (w zależności od temperatury)

Utwardzanie:

- nieklejące po: 3-6 h
- obciążenie lekkie: 1-2 dni

3. Modelowanie / formowanie – IN-EPOX FORM 9040

(w razie potrzeby – np. krawędzie, cokoły, rowki, spadki)

Mieszanie: składniki A + B w proporcji 1,66 : 1 (wagowo)

Temperatura aplikacji: +5°C do +20°C, materiał: +15°C do +20°C

Aplikacja: szpachelką, packą, ręcznie

Grubość: do 50 mm jednorazowo

Zużycie: 1,6 kg/m² na 1 mm

Czas obróbki: 25-45 minut

Utwardzanie:

- początkowe: ok. 3-6 h
- pełne obciążenie: po 1-2 dniach

4. Warstwa nawierzchniowa – IN-EPOX COAT 9040

Mieszanie: składniki A + B w proporcji 1,69 : 1 (wagowo)

Temperatura aplikacji: +5°C do +20°C, materiał: +15°C do +20°C

Aplikacja: natrysk (zalecane), wałek lub pędzel

Zużycie: 1,3 kg/m² na 1 mm

Grubość warstwy: 1-5 mm

Liczba warstw: wg projektu i oczekiwanej odporności

Czas pracy: 30-40 minut

Utwardzanie:

- nieklejące: 3-6 h

Procedura aplikacji systemu IN-EPOX 9040

- pełne obciążenie: 1-2 dni

5. Uwagi końcowe

Czystość: narzędzia myć acetonem technicznym natychmiast po użyciu

Utwardzone resztki: usuwać wyłącznie mechanicznie

Temperatura podłoża musi być min. 3°C powyżej punktu rosy

Nie przekraczać maksymalnych czasów aplikacyjnych