

IN-CHEMIE TECHNOLOGY

IN-PUR 6022 COLOR

STABILNA NA PROMIENIOWANIE UV WYLEWKA PODŁOGOWA, POWŁOKA

Wersja R0A1

OPIS PRODUKTU

IN-PUR 6022 COLOR to 3-składnikowa powłoka podłogowa/wylewka. Jest to stabilna na promieniowanie UV, barwiona wylewka/powłoka przeznaczona na podłoża betonowe i cementowe. Nadaje się do zastosowań zewnętrznych na podłogi o lekkim i średnim obciążeniu.

Główne zalety produktu to:

- Całkowita odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne.
- Długi czas obróbki i bardzo szybka polimeryzacja, nawet w niskich temperaturach.
- Wytrzymałość i twardość uzyskanej powierzchni.
- Minimalny zapach.
- Doskonała odporność na wodę.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Kolor

- Składnik A: Barwiona ciecz.
- Składnik B: Proszek.
- Składnik C: Bezbarwna ciecz.

Opakowanie

Pełny zestaw A+B+C waży 15 kg i jest pakowany w kanister, wiadro i kanister.

- Składnik A: 7,38 kg
- Składnik B: 4,27 kg
- Składnik C: 3,34 kg

Przechowywanie

Produkt można przechowywać przez 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nieuszkodzonym i zamkniętym opakowaniu. Zalecana temperatura przechowywania to od +10°C do +30°C.

DANE TECHNICZNE

Gęstość właściwa

- Składnik A: 1,05 kg/l.
- Składnik B: 2,60 kg/l.
- Składnik C: 1,17 kg/l.
- Mieszanina A+B+C: 1,30 kg/l.

Zawartość ciał stałych: 100% (objętościowo i wagowo).

Właściwości mechaniczno-fizyczne

- **Wytrzymałość na ściskanie:** 32 MPa (28 dni w +20°C, EN 196-1).
- **Wytrzymałość na zginanie:** 21 MPa (28 dni w +20°C, EN 196-1).
- **Przyczepność:** >1.5 N/mm² (uszkodzenie w betonie, 7 dni w +20°C, EN 4624).
- **Twardość Shore D:** 74 (7 dni w +20°C, ISO 868).

Odporność temperaturowa

- **Trwałe obciążenie:** do +50°C (na sucho).
- **Krótkotrwałe obciążenie:** do +80°C (na sucho i wilgotno).
- Nie obciążać jednocześnie chemicznie ani mechanicznie.

** Na przykład, okazjonalne czyszczenie parą wodną.

Odporność chemiczna

Produkt jest odporny na szeroką gamę chemikaliów. Tabela odporności chemicznej jest dostępna na żądanie.

APLIKACJA, WARUNKI I OGRANICZENIA

Zużycie

- **System posypywany o delikatnej powierzchni antypoślizgowej (~1 mm):**
 - 1×0.6 kg/m² IN-EPOX 2020.
 - Posyp piaskiem kwarcowym o frakcji 0,1-0,5 mm w ilości ~5.0 kg/m².
 - Warstwa zamykająca 1×0,6 kg/m² IN-PUR 6022 COLOR.
- **Powłoka wałkowana (~0,5 mm):**
 - 1×0,7 kg/m² IN-PUR 6022 COLOR.

Podłoże

Podłoże betonowe musi być mocne, o minimalnej wytrzymałości na ściskanie 25.0 N/mm² i minimalnej wytrzymałości warstw powierzchniowych 1.5 N/mm². Podłoże powinno być wolne od luźnych cząstek, kurzu i zanieczyszczeń, takich jak stare powłoki, oleje, tłuszcze czy brud. Zaleca się użycie odpowiedniego produktu IN-EPOX. W razie potrzeby należy wykonać powierzchnię próbną.

Wilgotność podłoża

- Maksymalnie 4% wagowo (metoda pomiaru CM).
- Bez wzrastającej wilgotności (metoda folii polietylenowej ASTM).

Warunki aplikacji

- **Temperatura podłoża:** min. +5°C, max. +30°C.
- **Temperatura otoczenia:** min. +5°C, max. +30°C.
- **Temperatura materiału:** min. +10°C, max. +20°C.
- **Wilgotność względna powietrza:** idealnie 30-40%, maksymalnie 60%. Wilgotność powyżej 50% przyspiesza proces utwardzania.

Punkt rosy

Temperatura podłoża i nieutwardzonej warstwy materiału musi być co najmniej $+3^{\circ}\text{C}$ powyżej punktu rosy. Należy unikać kondensacji wilgoci w powietrzu.

Mieszanie składników

- **Proporcje mieszania:** Składnik A : Składnik B : Składnik C = 49,2 : 28,5 : 22,3 = 1,73 : 1 : 0,8 wagowo.
- **Sposób mieszania:**
 1. Najpierw należy wymieszać każdy ze składników osobno.
 2. Następnie dodać składnik B do składnika A i dokładnie mieszać przez co najmniej 2 minuty.
 3. Później dodać składnik C do mieszaniny i ponownie dokładnie mieszać przez co najmniej 2 minuty.
- Należy unikać dostawania się powietrza do mieszaniny.
- **Mieszadło:** Elektryczne mieszadło o niskiej prędkości obrotowej (300-400 obr/min) lub inne odpowiednie urządzenie.

Sposób aplikacji

- **System posypywany:** Na przygotowane podłoże nałożyć IN-PUR 6022 COLOR metalową pacą, a następnie wygładzić powierzchnię wałkiem welurowym tzw. "na krzyż".
- **Powłoka wałkowana:** Na przygotowane podłoże nałożyć IN-PUR 6022 COLOR wałkiem welurowym tzw. "na krzyż".
- Zawsze należy przetestować metodę aplikacji w konkretnych warunkach.

Czystość narzędzi

Wszystkie narzędzia należy utrzymywać w czystości. Aceton techniczny jest odpowiednim środkiem czyszczącym. Utwardzony produkt można usunąć wyłącznie mechanicznie.

Czas obróbki

- **W $+10^{\circ}\text{C}$:** ~40 minut.
- **W $+20^{\circ}\text{C}$:** ~35 minut.
- **W $+30^{\circ}\text{C}$:** ~25 minut.

MOŻLIWOŚĆ PONOWNEGO MALOWANIA

Wartości są orientacyjne i mogą być zależne od warunków otoczenia.

Aplikacja mieszaniny IN-PUR 6022 COLOR na warstwę penetracyjną z IN-EPOX 2020

- **Temperatura podłoża $+10^{\circ}\text{C}$:** minimalny czas oczekiwania ~24 godziny, maksymalny 2 dni.
- **Temperatura podłoża $+20^{\circ}\text{C}$:** minimalny czas oczekiwania ~20 godzin, maksymalny 1 dzień.
- **Temperatura podłoża $+30^{\circ}\text{C}$:** minimalny czas oczekiwania ~16 godzin, maksymalny 1 dzień.

Aplikacja mieszaniny IN-PUR 6022 COLOR na warstwę penetracyjną z IN-EPOX 2050

- **Temperatura podłoża +10°C:** minimalny czas oczekiwania ~48 godzin, maksymalny 2 dni.
- **Temperatura podłoża +20°C:** minimalny czas oczekiwania ~24 godziny, maksymalny 1 dzień.
- **Temperatura podłoża +30°C:** minimalny czas oczekiwania ~18 godzin, maksymalny 1 dzień.

Utwardzanie przy 40% wilgotności względnej powietrza

Wartości są orientacyjne i mogą być zależne od warunków otoczenia.

- **W +5°C:** ruch pieszy: ~1-2 dni, lekkie obciążenie: ~2-3 dni, pełne obciążenie: ~4-5 dni.
- **W +10°C:** ruch pieszy: ~18 godzin, lekkie obciążenie: ~1-2 dni, pełne obciążenie: ~3-4 dni.
- **W +20°C:** ruch pieszy: ~12 godzin, lekkie obciążenie: ~1-2 dni, pełne obciążenie: ~3 dni.
- **W +30°C:** ruch pieszy: ~10 godzin, lekkie obciążenie: ~1-2 dni, pełne obciążenie: ~2 dni.

DODATEK

- IN-PUR 6022 COLOR należy chronić przed wilgocią, wodą i parą wodną przez co najmniej pierwsze 2 dni po aplikacji.
- Pęknięcia w podłożu muszą być dobrze naprawione, aby nie wpływały negatywnie na żywotność nowej warstwy.
- Wierzchnie warstwy systemu powinny być wykonane z jednej partii produkcyjnej, aby zapewnić jednolity odcień powierzchni.
- Mogą wystąpić warunki (wysoka temperatura w połączeniu z dużym obciążeniem mechanicznym), w których mogą pojawić się odciski na warstwie podłogowej.
- Do ogrzewania należy używać wyłącznie prądu elektrycznego. Użycie gazu, paliw kopalnych lub oleju jest niewłaściwe, ponieważ uwalniają one wysokie stężenia CO₂ i pary wodnej, które mają negatywny wpływ na nowo powstałe warstwy polimerowe.
- Informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy i zagrożeń dla zdrowia znajdują się w karcie charakterystyki produktu.
- Wszystkie podane dane zostały ustalone na podstawie testów laboratoryjnych. W praktyce wartości te mogą się różnić, a wszelkie odchylenia są poza naszą kontrolą.
- Zalecenia opierają się na długoterminowym doświadczeniu w rozwoju i stosowaniu produktów chemicznych, które były odpowiednio przechowywane i używane. Ze względu na zmienne warunki aplikacji i charakter podłoża, podane informacje nie stanowią gwarancji zadowalającego wyniku.
- Wszystkie zalecenia przekazane przez firmę IN-CHEMIE Technology s.r.o. są niewiążące. Aplikator jest zobowiązany do przetestowania, czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania.
- Aplikator musi być w stanie udowodnić, że przekazał kompletne informacje w celu właściwej oceny przez firmę IN-CHEMIE Technology s.r.o.
- Zawsze należy sprawdzić, czy pracuje się z najnowszym wydaniem karty technicznej produktu.
- Wszystkie dokumenty dotyczące produktu (karty techniczne, karty charakterystyki, deklaracje właściwości użytkowych itp.) można znaleźć na stronie internetowej www.in-chemie.cz.